



CONHECIMENTO EM MOVIMENTO O BOLETIM TÉCNICO DA NSK

Ferramentas, Acessórios e Lubrificantes

Com o compromisso de ser um provedor de soluções, exceder expectativas e adicionar valor aos processos produtivos de nossos clientes a área de Engenharia de Aplicação e Serviços da NSK através de seu portfólio de ferramentas, acessórios e lubrificantes compartilha inovação e conhecimento.

Aquecedor Indutivo EHP 06

O Aquecedor Indutivo EHP-06 tem como principal função o aquecimento de peças em forma de anel - rolamentos, engrenagens, polias e buchas - que necessitam de dilatação do diâmetro interno para que sejam montadas. O princípio de funcionamento do Aquecedor Indutivo EHP-06 pode ser comparado ao de um transformador. A tensão e corrente elétrica, que circulam nas espiras da bobina de indução, induzem uma baixa tensão, ou seja, alta intensidade de corrente elétrica na peça. Como a peça se comporta como uma bobina de uma espira só, a alta intensidade de corrente gera calor apenas na peça. Uma vez que o calor é gerado apenas na peça, todos os componentes do aquecedor permanecem frios.

O funcionamento do aquecedor é controlado pelo sistema eletrônico interno (operado em extra-baixa tensão) em qualquer um dos dois modos (tempo/temperatura). Sendo este único e exclusivamente responsável por chavear eletronicamente o disparo do Tiristor

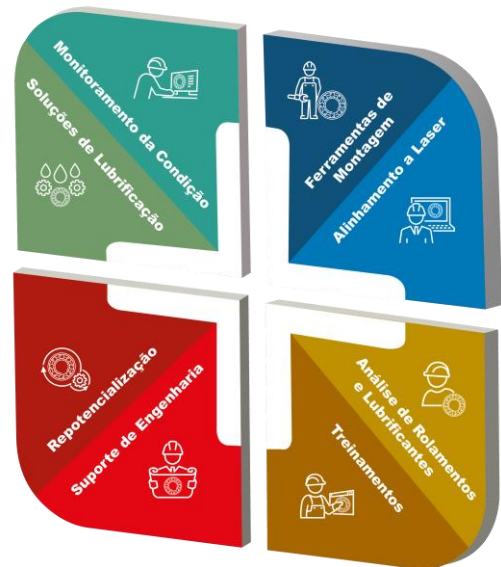


Para mais informações, visite: www.nsk.com.br

de módulo, responsável pela “liberação” da energia elétrica para a bobina de indução tendo, por consequência, o aquecimento da peça. O aquecimento sobre hipótese alguma será iniciado automaticamente quando o equipamento for plugado à rede de alimentação e/ou o disjuntor geral for acionado. O início do aquecimento será sempre realizado através do botão “LIGA” localizado no painel de operação do equipamento, o qual deve ser acionado intencionalmente pelo operador do equipamento.

Vantagens

- Pode ser usado tanto para rolamentos blindados quanto para rolamentos normais;
- É adequado para expansão de qualquer peça metálica em forma de anel;
- Aquece a peça de maneira uniforme e controlada;
- Elimina danos que possam ocorrer durante o processo de montagem da peça;
- Aumenta a vida útil do rolamento, pois expande o anel reduzindo, deste modo; qualquer interferência mecânica que normalmente ocorre durante a montagem;
- Possibilita a montagem da peça em qualquer local devido à facilidade de transporte do aparelho;
- Reduz o tempo de montagem;
- Apresenta baixo consumo de energia;
- Simplicidade de manuseio;
- Oferece alta segurança em operação (sem risco de incêndio);
- Não apresenta efeitos nocivos ao meio ambiente.



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Especificação
Modelos	EHP 0610 / EHP 0620 / EHP 0638 / EHP 0640
Tensão monofásica	110Vca / 220Vca / 380Vca / 440Vca
Fusível de proteção do comando	1 A
Disjuntor geral	32 A
Classificação da banda de tensão	Banda de tensão II
Classificação de frequência	Baixa frequência
Dimensão da peça a ser aquecida	20 a 150 mm (Ø interno) e 300 mm (Ø externo)
Frequência	60 Hz
Potência instalada	4,4 / 6 kVA
Controle temporizado digital	Variação de 1 em 1 segundo até 59 segundos (0.59), a partir disso é contado 1 minuto e 59 segundos (1.59), e a partir de 10 minutos é contado de 10 em 10 segundos (10.2). Variação de tempo máximo é de 60 minutos.
Variação de potência (50% / 100%)	Sim
Controle de temperatura digital com sensor	250°C
Alarme sonoro no final da operação	Sim
Desmagnetização ($\leftarrow 2$ A/cm)	3 s (1,24 A/cm máx.) – magnetismo residual
Distância entre suportes	175 mm (aquecedor)
Material da carcaça	Aço inox 304 com pintura microtexturizada a pó
Grau de proteção - aço inox	IP40
Peso total do aquecedor	45 kg

Para mais informações, visite: www.nsk.com.br