



CONHECIMENTO EM MOVIMENTO O BOLETIM TÉCNICO DA NSK

Ferramentas, Acessórios e Lubrificantes

Com o compromisso de ser um provedor de soluções, exceder expectativas e adicionar valor aos processos produtivos de nossos clientes a área de Engenharia de Aplicação e Serviços da NSK através de seu portfólio de ferramentas, acessórios e lubrificantes compartilha inovação e conhecimento.

Aquecedores Indutivos

Os aquecedores indutivos são o método mais indicado e seguro para aquecimento de um rolamento, ao invés do uso de chama ou banho de óleo.

A linha de aquecedores indutivos da NSK são os equipamentos mais modernos para aquecimento de peças metálicas em forma de anel que necessitam ser montadas com interferência, pois opera pelo efeito de indução eletromagnética, na qual uma corrente circula pela bobina primária (núcleo com a bobina do aquecedor) que provoca uma alta corrente induzida sob baixa tensão na peça a ser aquecida, aquecendo e dilatando o anel interno para a sua montagem.

Conforme aquecemos o anel interno do rolamento, ocorre uma pequena dilatação do aço, possibilitando uma montagem segura e sem esforço do operador.

O aquecimento por indução eletromagnética é rápido, homogêneo e controlado, eliminando qualquer dano que possa ocorrer durante a montagem, pois será feita por deslizamento. O aquecimento do anel interno é uniforme, o que ajuda a reduzir o tempo de montagem do rolamento e o custo. Com controle de temperatura e versatilidade para aquecer vários tamanhos de rolamentos e vários componentes, os aquecedores NSK são indispensáveis para os profissionais de manutenção.

As principais aplicações incluem aquecimento de rolamentos, buchas, engrenagens, polias, acoplamentos, etc.



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br



Vantagens e Benefícios

Fabricados com a mais alta tecnologia de microprocessamento, que proporciona grande simplificação em sua utilização, os Aquecedores Indutivos NSK apresentam diversas vantagens:

- Manuseio fácil pelo operador;
- Podem ser utilizados tanto para rolamentos blindados e vedados quanto para rolamentos convencionais (abertos);
- São adequados para aquecimento de qualquer peça metálica em forma de anel;
- Aquecem a peça de maneira uniforme e controlada, eliminando todos os danos que possam ocorrer durante o processo de montagem da peça;
- Aumentam a vida útil do rolamento, pois expandem o anel, reduzindo deste modo qualquer interferência mecânica que normalmente ocorra durante a montagem;
- Possibilitam a montagem da peça em qualquer local, devido à facilidade de transporte dos aparelhos.
- Reduz o tempo de montagem;
- Apresentam baixo consumo de energia;
- Simplicidade de manuseio;
- Oferece alta segurança em operação (sem risco de incêndio)
- Não apresenta efeitos nocivos sobre o operador e o meio ambiente;

O aquecedor indutivo substitui outras formas de aquecimento existentes, como:

1- Estufa/Forno: O controle da temperatura é ambiente dentro da estufa. A peça a ser aquecida não absorve a temperatura selecionada, além de que o usuário recebe o choque térmico ao retirar a peça da estufa.

2- Placas de Aquecimento: A peça a ser aquecida recebe o aquecimento só de um lado, não sendo homogêneo. A temperatura em um dos lados será superior a outra.

3- Banho de Óleo Quente: O óleo será contaminado nos aquecimentos, provocando resíduos que ficarão alojados nas peças a serem aquecidas, além de fumaça e odor, e do risco de provocar acidentes.

4- Martelo: A montagem de peças por impacto provoca danos diretos na peça.



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br